VERANTWORTUNG

für die Umwelt

RESPONSIBILITY 2023

quint+it
raumsysteme

WENIGER IST MEHR
LESS IS MORE

2023

NACHHALTIGKEIT
SUSTAINABILITY

UMWELTMANAGEMENT
ENVIRONMENTAL MANAGEMENT

PRODUKTLEBENSZYKLUS
PRODUCT LIFE CYCLE

GREEN BUILDING
GREEN BUILDING

UMWELTZERTIFIKATE
ENVIRONMENTAL CERTIFICATE

UMWELTZIELE
ENVIRONMENTAL GOALS

Nachhaltigkeitserklärung

Declaration of sustainability

Eine nachhaltige Strategie ist die wichtigste Grundlage für die Positionierung eines zukunfts-orientierten Unternehmens und für eine schlüssige Unternehmenspolitik. Die Wahrung des Respekts vor der Arbeit, die Sicherung der Integrität der Umwelt, die Verfügbarkeit von Energie und natürlichen Ressourcen sind unverzichtbare Elemente für die wirtschaftliche Entwicklung unseres Unternehmens und für eine sichere positive Zukunft.

quint-it hat von Anfang an eine nachhaltige Philosophie zugrunde gelegt: Erstens die Herstellung von qualitativ hochwertigen Produkten in Bezug auf Langlebigkeit der Materialien und der Gestaltung. Zweitens hat quint-it eine klare Haltung zu den Werten, die unser Handeln und unsere Produkte charakterisieren.

Um die notwendigen Nachhaltigkeitskriterien zu erfüllen, betrachten wir die gesamte Lieferkette und sind uns der strategischen Bedeutung eines effektiven Managements des Umwelt-, Sozial- und Produktsicherheitsverhaltens bei den Lieferantenbeziehungen bewusst. In Bezug auf die Produktqualität untermauert dies unsere Markenphilosophie, um unseren Kunden den besten Nutzen und die beste Gestaltung bieten zu können.

Mit der Orientierung an den LEED Kriterien ermöglichen wir es unseren Kunden, die Green Building-Anforderungen an die Immobilienwirtschaft zu erfüllen und dokumentieren dies durch Umweltzertifikate für alle Produkte.

A sustainable strategy is the most important basis for positioning a future-oriented company and for a coherent corporate policy. Maintaining respect for work, ensuring the integrity of the environment and the availability of energy and natural resources are indispensable elements for the economic development of our company and for a secure, positive future.

From the very beginning, quint-it has been based on a sustainable philosophy: Firstly, the manufacture of high-quality products with regard to the durability of the materials and design. And secondly, quint-it has a clear stance on the values that characterize our actions and our products.

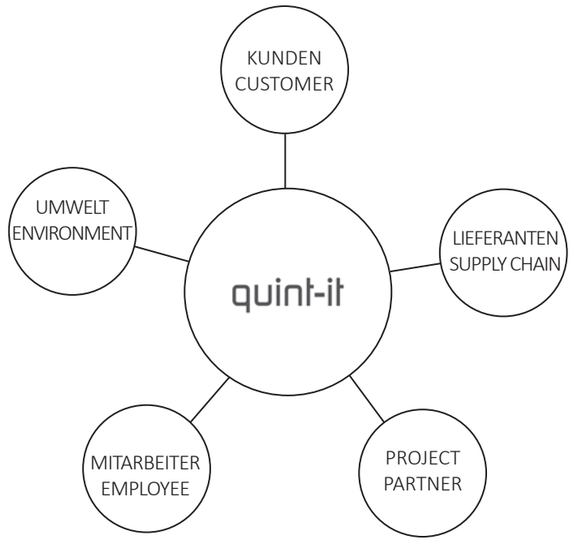
In order to meet the necessary sustainability criteria, we consider the entire supply chain and are aware of the strategic importance of effective management of environmental, social and product safety behavior in supplier relationships. With regard to product quality, this underpins our brand philosophy in order to be able to offer our customers the best benefits and the best design.

With the orientation towards the LEED criteria, we enable our customers to meet the green building requirements for the real estate industry and document this with environmental certificates for all products.

Managing Partners

Soziale Verantwortung für die nächste Generation

Social responsibility for the next generation



Die Wertschätzung unserer Kunden: Der exzellente Ruf der Marke quint-it ist auf den Produkten und Lösungen gegründet, die es den Kunden ermöglichen auch in der Zukunft effizienter und sicherer zu arbeiten.

Verantwortliches Management der Lieferkette und der Projektpartner: Die hierfür notwendige Innovations- und Arbeitskraft als Grundlage unseres Erfolges verdanken wir unseren Mitarbeitern und allen Mitarbeitern unserer Lieferanten. Ihre Förderung durch Aus- und Weiterbildung ist ein Grundsatz unserer Personalpolitik.

Zur unternehmerischen Verantwortung gehört es für uns ebenfalls, dass Sicherheit und Gesundheitsschutz am Arbeitsplatz oberste Priorität genießen. Aufgrund unserer Verpflichtung dem Menschen und der Gesellschaft gegenüber, erwarten wir auch von unseren Geschäftspartnern und Lieferanten sozial verantwortungsbewusstes Handeln und die Respektierung der allgemeinen Menschenrechte.

The appreciation of our customers: The excellent reputation of the quint-it brand is based on the products and solutions that enable customers to work more efficiently and safely in the future.

Responsible management of the supply chain and the project partners: We owe the innovation and labor required for this, as the basis of our success to our employees and all employees of our suppliers. Promoting them through training and further education is a principle of our personnel policy.

For us, corporate responsibility also means that safety and health protection in the workplace have top priority. Due to our obligation towards people and society, we also expect our business partners and suppliers to act in a socially responsible manner and to respect general human rights.

Umweltmanagement

Environmental management

Wir verfolgen unsere Umweltziele systematisch. Von der Idee bis zur Montage beim Kunden achten wir auf dem gesamten Weg der Lieferkette auf die Berücksichtigung der jeweiligen Anforderungen. Verantwortungsträger und Zuständigkeiten sind für alle Organisationseinheiten definiert.

Da der Materialanteil unserer Raumsysteme zu über 95 % aus Aluminium und Glas besteht, achten wir bei der Lieferantenwahl darauf, dass diese ein adäquates Umweltmanagement-System entsprechend der Grundlage der international gültigen Norm DIN EN ISO 14.001 installiert haben.

Es werden alle Aktivitäten unternommen, die die Qualität und die Sicherheit der Produkte und aller Komponenten auf allen Ebenen der Lieferkette gewährleisten. So sind auch die Entsorgungsbetriebe und Zulieferer für Verpackungsmaterial nach den entsprechenden Richtlinien zertifiziert. Zu den zugrundeliegenden Prinzipien gehört auch, dass in Bezug auf Recycling darauf geachtet wird, in der Lieferkette die Zuführung des Materials nach Ende der Nutzungsphase zu ermöglichen.

Für den Standort Villingen wird durch ein effektives Ressourcenmanagement darauf geachtet, Wasserverbrauch und Energieeinsatz zu minimieren und das Logistiksystem stetig zu optimieren und somit auch unseren CO^2-Fußabdruck zu veringern.

We systematically pursue our environmental goals. From the idea to the assembly at the customer, we pay attention to the consideration of the respective requirements along the entire way of the supply chain. Responsible persons and responsibilities are defined for all organizational units.

Since more than 95% of the material in our products consists of aluminum and glass, when choosing a supplier we make sure that they have installed an adequate environmental management system based on the internationally valid DIN EN ISO 14.001 standard.

All activities are undertaken to ensure the quality and safety of the products and all components at all levels of the supply chain. The disposal companies and suppliers for packaging material are also certified according to the relevant guidelines. The underlying principles also include that, with regard to recycling, care is taken to enable the material to be fed into the supply chain after the end of its use phase.

Effective resource management at the Villingen location ensures that water consumption and energy use are minimized and the logistics system is continuously optimized and thus also to reduce our CO^2 footprint.

PRODUKT LEBENS ZYKLUS

PRODUCT LIFE CYCLE

Umweltzertifikate

Environmental certificates

quint-it stellt für die Produktlinien **qi1, qi3, qi5, qi8** Umweltzertifikate aus. Diese Öko-Labels dokumentieren auf einen Blick die Qualität der Produkte hinsichtlich der Recycling-Quote und der Wiederverwertungsfähigkeit nach der Nutzungsphase. Sie zeigen den Wertstoffanteil in dem jeweiligen, umweltfreundlich und nachhaltig hergestellten Produkt.

quint-it issues environmental certificates for product lines **qi1, qi3, qi5, qi8**. These eco-labels document the quality of the products at a glance with regard to the recycling rate and the recyclability after the usage phase. They show the proportion of recyclable materials in the respective environmentally friendly and sustainably manufactured product.

Recycling

In unserer Gestaltung stecken viele Vorteile. Wir denken bereits in der Entwicklungsphase über den Einsatz und den Nutzen unserer Produkte hinaus in die Zukunft: In recyclinggerechter Gestaltung vereinen wir höchste Funktionalität und starke Belastbarkeit, mit der Maßgabe einer größtmöglichen Recyclingfähigkeit der eingesetzten Materialien.

There are many advantages in our design. As early as the development phase, we think about the use and benefits of our products in the future: In a recycling-friendly design, we combine the highest functionality and strong resilience with the stipulation that the materials used are as recyclable as possible.

UMWELTZERTIFIKAT

DIE qi1 V10 PRODUKTDATEN

DIE quint-it UMWELTDATEN

quint-it raumsysteme

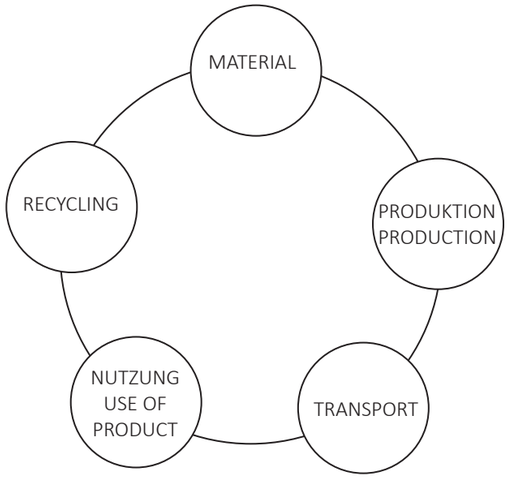


Foto Roland Troll: interaktives Kunstprojekt mit Besuchern Kunsten Museum of Modern Art in Aalborg

Gebäude- Zertifizierungssysteme

Buildings Certification Systems

quint-it orientiert sich in Bezug auf Nachhaltigkeit an den verschiedenen internationalen Richtlinien und Regeln in der Immobilienwirtschaft. Bei der vom U.S. Green Building Council entwickelten LEED-Zertifizierung werden auf Basis von Einzelkriterien Gebäude bewertet. Eine lange Lebensdauer und schadstoffarme Materialien tragen zu einer positiven Bewertung bei.

When it comes to sustainability, quint-it is based on the various international guidelines and rules in the real estate industry. In the case of the U.S. The LEED certification developed by the Green Building Council is assessed on the basis of individual building criteria. A long service life and low-pollutant materials contribute to a positive rating.

DGNB (Deutsche Gesellschaft für nachhaltiges Bauen)	**BREEAM** (Building Research Establishment Environmental Assessment Method / England und Europa)
LEED (Leadership in Energy and Environmental Design / USA und international)	**GECA** (Good Environmental Choice Australia Ltd. / Australien)
HQE (Haute qualité environnementale / Frankreich)	**MINERGIE-ECO®** (Schweizer Baustandard für neue und modernisierte Gebäude)

qi1 qi3 qi5 qi8 qiX

Foto Roland Troll: interaktives Kunstprojekt mit Recyclingmaterial Kunsten Museum of Modern Art in Aalborg

Umweltziele und Ausblick

Environmental goals and outlook

Weniger Energieverbrauch bedeutet weniger Umweltbelastung. quint-it bemüht sich um eine recyclinggerechte Gestaltung und vereint höchste Funktionalität und große Belastbarkeit mit der Vorgabe für eine größtmögliche Wiederverwertung der eingesetzten Materialien:

Less energy consumption means less environmental pollution. quint-it strives for a recycling-friendly design which combines the highest functionality and high resilience with the requirement for the greatest possible recycling of the materials used:

- Bevorzugter Einsatz von wiederverwertbaren Materialien.
  Preferential use of recyclable materials.
- Sortenreine Trennung zur Rückführung in die Wertstoffkette.
  Pure separation for return to the value chain.
- Kennzeichnung und Verminderung von Kunststoffteilen.
  Identification and reduction of plastic parts.
- Verwendung leicht lösbarer Verbindungen.
  Use of easily detachable connections.
- Keine Verwendung von Verbundwerkstoffen.
  No use of composite materials.
- Hohe Funktionalität, die langfristig Anpassungen garantiert.
  High functionality that guarantees long-term adaptations.

In der Metallfertigung werden Abfälle getrennt gesammelt und weitestgehend dem Recycling zugeführt. Optimale Zuschnittberechnung hält den Metallabfall gering. Lärmemissionen werden durch akustische Maßnahmen reduziert. die Verpackungsmaterialien für den Versand wurden durch recycelbares Material vereinheitlicht. So ist auch der Entsorgungsfachbetrieb zertifiziert. Wir nutzen bereits fast ausschließlich Lieferanten, vorallem in Bezug auf Aluminium und Glas, die eine Produktdeklaration nach DIN EN ISO 14025 vorweisen können und zusätzlich nach DIN EN ISO 14001 zertifiziert sind.

In metal production, waste is collected separately and largely recycled. Optimal cutting calculation keeps metal waste to a minimum. Noise emissions are reduced through acoustic measures. the packaging materials for shipping have been standardized using recyclable material. The waste management company is also certified. We already use almost exclusively suppliers, especially with regard to aluminum and glass, who can present a product declaration according to DIN EN ISO 14025 and are also certified according to DIN EN ISO 14001.

FSC
www.fsc.org
RECYCLED
Papier aus Recyclingmaterial
FSC® C109625

Biodegradable and recyclable paper sourced from responsibly managed forests, consisting of pure cellulose with at least 100% recycled fibres and produced in adherence with sustainability criteria during its processing from an FSC certified printing company.

VERWALTUNG:
quint-it DEUTSCHLAND GMBH | ODERSTRASSE 4 | 65468 TREBUR
T: +49(0)6147-2093070 | F: +49(0)6147-2093072 | INFO@**quint-it**.DE | WWW.**quint-it**.DE

PRODUKTION:
quint-it DEUTSCHLAND GMBH | AGVS INDUSTRIEPARK, BAUTEIL 12.2 EG | GOLDENBÜHLSTRASSE 14 | 78048 VILLINGEN-SCHWENNINGEN
T: +49(0)7721-6809535 | F: +49(0)7721-6809537 | INFO@**quint-it**.DE